



edelstahlkamine

CERTIFICATION HELP DESK

Einheitliche gemeinsame Kennzeichnung
der Produkte nach

DIN EN 1856-1:2003

im Rahmen der CE – Kennzeichnung

Mehrschalige Abgasanlage
mit Edelstahl- Innenrohr und
mineralischem Schacht

System eka complex E

Stand: 26.6.2005

Konformitätserklärung und Produktinformation

„Anforderungen an Metall-Abgasanlagen

Teil 1 Bauteile für Systemabgasanlagen“ DIN EN 1856-1



Herstelleridentifikation

eka- edelstahlkamine gmbh

Produktbezeichnung
(Handelsname)

**Robert- Bosch- Straße 4
D- 95369 Untersteinach
complex E**

Name und Funktion des Verantwortlichen:

Herbert Werner Geschäftsführer

Benannte Stelle:

TÜV Süddeutschland

Zertifikatnummer / Jahr

D-0036 CPD 90216 002/ 2004

Kennzeichnung Begleitdokumente nach EN 1856 – 1 Anhang ZA Bild ZA 2

0.1	Metall System-abgasanlage	EN 1856-1	T 200	H2/ P1	W	V2- L50055	O(30)	Mehrschalige druckdichte Abgasanlage mit einwandigem Einsatzrohr, ohne Wärmedämmung, mineralischer Schacht, belüftet, mit Dichtungen
0.2	Metall System-abgasanlage	EN 1856-1	T 600	N1	W	V2- L50055 (L50001)	G(30)	Mehrschalige Abgasanlage mit einwandigem starrem oder flexiblem Einsatzrohr, ohne Wärmedämmung, mineralischer Schacht, belüftet,
0.3	Metall System-abgasanlage	EN 1856-1	T 600	H2	W	V2- L50055	G(30)	Mehrschalige Abgasanlage mit einwandigem, metallisch dichtendem Einsatzrohr, ohne Wärmedämmung, mineralischer Schacht, belüftet

Produktbeschreibung

Normennummer

Temperaturklasse

Druckklasse

Kondensatbeständigkeit
(W: feucht oder
D: trocken)

Korrosionswiderstand (Beständigkeit gegen Korrosion) Werkstoff des Abgasrohres

Rußbrandbeständigkeit

G: ja / O: nein
Abstand zu brennbaren Baustoffen (in mm)

Abschnitt einer Metall-Systemabgasanlage

Druckfestigkeit

Höchstlast: 30 m aus Abschnitten der Abgasanlage ohne Zwischenstütze

Strömungswiderstand

Mittlere Rauigkeit: 0,1 mm

Wärmedurchlasswiderstand

mindestens 0,12 W/m²K*

Biegefestigkeit

Zugfestigkeit: 0 kN

Schräger Einbau: Maximale Auslenkung zwischen zwei Stützen: 1,0 m bei 90°

Produktinformation nach DIN EN 1856-1 Abs. 7 und Anhang ZA

Lfd. NR	Leistungsmerkmal und Anforderung nach DIN EN 1856-1	Werte / Klassen	Nachweis Erstprüfung	Weitere Informationen
1.0	Nennabmessungen: Abs.: 4 und 5	80, 100, 113, 120, 130, 140, 150, 160, 180, 200, 225, 250, 300, 350, 400, 450, 500, 600,	Herstellerangabe	Maße, Gewichte, siehe Technischer Anhang Prospekt
2.0	Werkstoff Innenrohr: Qualität: Nennstärke (Min. Dicke) Abs.: 4 und 5 Abs. 6.5.2	NW 80 – NW 600: L50055 starr: 1.4404 / 1.4571 0,60 mm (0,55 mm) flexibel: 1.4404 / 1.4536 0,12 mm / 2 x 0,12 mm (0,01 mm)	Herstellerangabe	siehe Technischer Anhang
3.0	Werkstoff Außenschale: Qualität: Nennstärke (Min. Dicke) Abs.: 4 und 5 Abs. 6.5.2	Formstücke mit Feuerwiderstandsklasse L90 mineralischer Leichtbauschacht ekalithe oder vergleichbarer Schacht	Herstellerangabe, Prüfzeugnis: P - MPA – E- 99 – 166 PZ A 1352 - 00 / 04	DIN 18160-1, Fassung Dez. 2001
4.0	Wärmedämmung: Mineralfaserdämmschalen	Rohdichte: 90 kg / m ³ + 30 kg / m ³ Dicke: mind. 15 mm	PZ A 1352 - 00 / 04	nicht erforderlich, Einsatz ggf. sinnvoll
5.1	Polymere Dichtungen	Shore Härte: 65 +/- 5 ?!	PZ A 1352 - 00 / 04	siehe Technischer Anhang
5.2	Polymere Dichtungen			
5.3		entfällt		
6.0	<i>offen</i>			
7.0	<i>offen</i>			

	Mechanische Festigkeit Abs. 6.1			
8.0	Druckbelastung Abs. 6.1.1	max. 30 m aus Abschnitten der Abgasanlage ohne Zwischenstütze	PZ A 1352 - 00 / 04	siehe Technischer Anhang, Montageanleitung System ekalithe
9.0	Zugbelastung Abs. 6.1.2	nicht gegeben	NPD	
10.0	Windbeanspruchung Abs. 6.1.3.2	nicht gegeben		
	Schrägführung:			
11.0	Maximale Auslenkung zur Vertikalen Abs. 6.1.3.1	90°	Herstellerangabe	siehe Technischer Anhang, Montageanleitung
12.0	Maximale gestreckte Länge der Schrägführung Abs. 6.1.3.1	siehe 11.0	Herstellerangabe	siehe Technischer Anhang, Montageanleitung
13.1	Gasdichtheit Abs. 6.3.1	Dichtheitsklasse P1	PZ A 1352 - 00 / 04	< 0,006 l * s ⁻¹ * m ⁻² 200 Pa Prüfdruck

13.2	Gasdichtheit Abs. 6.3.1	Dichtheitsklasse N1	PZ A 1352 - 00 / 04	$< 2,0 \text{ l} \cdot \text{s}^{-1} \cdot \text{m}^{-2}$ 40 Pa Prüfdruck
13.3	Gasdichtheit Abs. 6.3.1	Dichtheitsklasse H2	PZ A 1352 - 00 / 04	$< 0,12 \text{ l} \cdot \text{s}^{-1} \cdot \text{m}^{-2}$ 5000 Pa Prüfdruck
14.1	Abstand zu brennbaren Bauteilen bei T 200 Abs. 6.2	O(30) 3 cm bei T 200	PZ A 1352 - 00 / 04	DIN 18160-1, Fassung Dez. 2001 Feuerungsverordnung
14.2 14.3	Abstand zu brennbaren Bauteilen bei T 600 Abs. 6.2	G(30) 3 cm, bei Temperaturstufe 600 °C	PZ A 1352 - 00 / 04	DIN 18160-1, Fassung Dez. 2001 Feuerungsverordnung
15.0	Berührungsschutz Abs. 6.4.2	nicht erforderlich		
16.0	Wärmedurchlasswiderstand Abs.6.4.3	mindestens 0,12 m ² K/W bezogen auf DN 200	PZ A 1352 - 00 / 04	DIN 18160 -1, Fassung Dez. 2001 Montageanleitung
17.1	Kondensatbeständigkeit Abs. 6.4.4 + 6.4.5	W		feuchte Betriebsweise Unter- oder Überdruckbe- trieb
17.2	Kondensatbeständigkeit Abs. 6.4.4 + 6.4.5	W		trockene oder feuchte Betriebsweise Unterdruckbetrieb
17.3	Kondensatbeständigkeit Abs. 6.4.4 + 6.4.5	W		feuchte Betriebsweise Unter- oder Überdruckbe- trieb
18.0	Widerstand gegen das Ein- dringen von Regenwasser Abs.6.4.6	nicht erforderlich	NPD	
	Strömungswiderstand:			
19.0	Abschnitte der Abgasanlage Abs. 6.4.7.1	nach EN 13384-1 R = 1 mm	Normativer Wert	EN 13384 - 1
20.0	Formstücke der Abgasanlage Abs. 6.4.7.2	nach EN 13384-1 Tabelle 8	Normativer Wert	EN 13384 - 1
	Anforderungen an Aufsätze:			
21.0	Strömungswiderstand Abs. 6.4.7.3	nach EN 13384-1 Tabelle 8	Herstellerangabe	EN 13384 - 1
22.0	Schutz gegen Regenwasser Abs. 6.4.8.1	nicht erforderlich	NPD	
23.0	Aerodynamisches Verhalten Abs. 6.4.8.2	nicht erforderlich	NPD	
24.1	Korrosionsbeständigkeit Abs. 6.5.1	V2	PZ A 1352 - 00 / 04	
25.0	Frost-Tauwasser- beständigkeit	nach EN 1856-1 gegeben	normative Vorgabe	

	Abs. 6.5.3			
26.0	Gefährliche Substanzen Anhang ZA		EG- Gruppensicherheits- datenblatt nach TRGS 220 vom Nov. 2002	Verarbeitungshinweis Arbeit mit Isolierstoffen
	Weitere Angaben: Nach Abs. 7			
27.0	Übliche Einbauzeichnungen der Abgasanlage		Herstellerangabe	siehe Technischer An- hang, Montageanleitung
28.0	Art des Zusammenbaues der Verbindungselemente		Herstellerangabe	siehe Technischer An- hang, Montageanleitung
29.0	Art des Einbaues von Ab- schnitten oder Fittings, Stützen und Zubehör		Herstellerangabe	siehe Technischer An- hang, Montageanleitung
30.0	Strömungsrichtung:	Einbau: Muffe nach oben	Herstellerangabe	siehe Technischer An- hang, Montageanleitung
31.0	Lagerungsbedingungen:	Keine korrosive Umgebung	Herstellerangabe	Anhang Merkblatt Korrosion
32.1	Einbaumethode für notwen- dige Dichtungen:	Dichtungen werksmäßig eingebaut nicht entfernen !!	Herstellerangabe	siehe Technischer An- hang, Montageanleitung
32.2	Einbaumethode für notwen- dige Dichtungen:	nicht erforderlich	Herstellerangabe	siehe Technischer An- hang, Montageanleitung
32.3	Einbaumethode für notwen- dige Dichtungen:			
33.0	Einbauanweisungen für Komponenten, die einzeln geliefert werden		Herstellerangabe	siehe Technischer An- hang, Montageanleitung
34.1	Mindestabstand zwischen der Außenfläche der Abgas- anlage und der Innenfläche eines Schachtes aus nichtbrennba- ren Baustoffen	1 cm bei Unterdruckbetrieb 2 cm bei Überdruckbetrieb	Nationale Einbauanforderung	DIN 18160-1, Fassung Dez. 2001
34.2	Mindestabstand zwischen der Außenfläche der Abgas- anlage und der Innenfläche eines Schachtes aus nichtbrennba- ren Baustoffen	1 cm bei Unterdruckbetrieb	Nationale Einbauanforderung	DIN 18160-1, Fassung Dez. 2001
34.3	Mindestabstand zwischen der Außenfläche der Abgas- anlage und der Innenfläche eines Schachtes aus nichtbrennba- ren Baustoffen	1 cm bei Unterdruckbetrieb 2 cm bei Überdruckbetrieb	Nationale Einbauanforderung	DIN 18160-1, Fassung Dez. 2001
35.0	Lage der Reinigungs- und Inspektionsöffnungen:		Normativ DIN 18160	siehe Technischer An- hang, Montageanleitung
36.0	Anbringung der Abgas- anlagenplakette an der Abgasanlage, Verkleidung oder Ummantelung:	in unmittelbarer Nähe der Abgas- anlage	Normativ DIN 18160	EN 1856 - 1
37.0	Festlegungen/Begrenzungen für die Ummante- lung/Verkleidung:	Nur nichtbrennbare Ummantellun- gen / Verkleidungen Wasserdampfdiffusionswiderstand keiner als Systemschornstein oder hinterlüften	Herstellerangabe	weitere Hinweise der Feuerungsverordnung beachten
38.0	Reinigungsverfahren oder – geräte:	Kein Kehrgerät aus Schwarzblech	Herstellerangabe	Kehrgeräte aus Edelstahl oder Kunststoff
39.0	Empfehlungen zur Konden- satableitung	Merkblatt M251 der Abwasser- technischen Vereinigung	Herstellerangabe	