Produktdatenblatt

Druckdatum: 06.08.2010 überarbeitet am: 22.07.2010

ORTNER Kaminbauplatten/Radien/Ecken

Produkteigenschaften

Die ORTNER Kaminbauplatte/Radius/Ecke ist eine moderne Bauplatte, die speziell für den Kaminleichtbau entwickelt wurde. Die Kaminbauplatte besitzt eine ausgeglichene Wärmeleitung in geschlossenen Hypokaustensystemen. Durch ihr definiertes Wärmeleitverhalten verfügt die Platte über eine sanfte Oberflächenstrahlung, die ein rasches Überhitzen der Verkleidungen bei Kamineinsätzen verhindert.

Anwendung

Die Platten zeichnen sich durch hohe Maßgenauigkeit und leichte Verarbeitbarkeit aus. Sauber und unkompliziert können Kaminöfen in vielfältigen Formen verkleidet werden. Die punktuelle Belastung von 50 kg, bei einer Spannweite von 50 cm, darf nicht überschritten werden.

Technische Daten

Dichte	1400 kg/m³
Wärmeleitfähigkeit (35 °C)	0,68 W/(m*K)
Spez. Wärmekapazität	ca. 1 kJ/(kg*K)
Anwendungstemperatur	max. empfohlen 350 °C

Verarbeitung

Die Kaminbauplatte mit einer Materialstärke von 35 mm ist selbsttragend und muss daher nur bei statisch belasteten Bereichen verschraubt werden. Achten Sie bei der Verklebung auf einen sauberen und staubfreien Untergrund (entfernen sie den Staub vor der Verarbeitung mit einem feuchten Schwamm).
Die Bearbeitung der Platte kann mit einem geeigneten Schneidwerkzeug oder dem ORTNER Guss-Schamotte Brecher erfolgen.
Tragen Sie zuerst eine dünne Kontaktschicht auf bevor Sie die Platten miteinander satt verkleben. Die Verklebung der einzelnen Platten erfolgt mit ORTNER Haftmörtel, ORTNER Haftmörtel Creme oder ORTNER Haftkleber.
Entfernen Sie anschließend den überschüssigen Kleber. Das Kaminbauplattensortiment stellt den optimalen Untergrund für alle ORTNER Verputzvarianten dar.

Ortner GmbH
Hürmer Straße 36, A-3382 Loosdorf/Melk

T +43 (0) 2754 / 2707
F +43 (0) 2754 / 2708

office@ortner-cc.at, www.ortner-cc.at

Produktdatenblatt

Druckdatum: 06.08.2010 überarbeitet am: 22.07.2010

Allgemeine Hinweise

- bei Nass-Schnitten Schlämme entfernen und Restfeuchtigkeit ablüften lassen
- Klebeflächen trocken, staub- und fettfrei halten
- ein Vornässen des Materials ist nicht erforderlich: so wenig Wasser als möglich einbringen
- Verarbeitungstemperaturen für die Verklebung > 5 °C einhalten
- Verputzaufbau laut Leitfaden ausführen
- der Einsatz über der zulässigen Temperatur ist nicht gestattet, verwenden sie diese Platte niemals im Feuerraum
- produktspezifische Angaben hinsichtlich Zusammensetzung, Umgang, Arbeitsschutz, Reinigung und Entsorgung sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen

Gewährleistung

Wir gewährleisten einwandfreie Qualität unserer Erzeugnisse. Die Richtlinien hinsichtlich der Verarbeitung beruhen auf Versuchen in unserem Werkslabor. Sie können jedoch nur allgemeine Hinweise ohne Zusicherung von Eigenschaften sein, da wir keinen wie immer auch gearteten Einfluss auf die Baustellenbedingungen und die Ausführung der Arbeit haben.
Farbabweichungen und Rezepturverbesserungen vorbehalten. Abgabe nur an Ofenbau-Fachbetriebe.

Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Erkenntnisse, stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis.
Mit der Herausgabe einer neuen Fassung der Druckschrift verliert diese ihre Gültigkeit

Ortner GmbH
Hürmer Straße 36, A-3382 Loosdorf/Melk

T +43 (0) 2754 / 2707
F +43 (0) 2754 / 2708

office@ortner-cc.at, www.ortner-cc.at