

Produktdatenblatt

Druckdatum: 06.08.2010

überarbeitet am: 22.07.2010

Versetzmörtel HK

Körnung: 0 - 1,2 mm

Produkteigenschaften

Der ORTNER Versetzmörtel HK ist ein hydraulisch - keramisch abbindender Versetzmörtel.

Anwendung

Eignet sich besonders zum Versetzen der Schamotte im Feuerraum und im Bereich der Rauchgaszüge (Bauweise mit oder ohne Luftspalt). Er eignet sich **NICHT** zum Versetzen von Hüllenbaustoffen.

Technische Daten (Angaben nach ÖNORM B 8308)	
Rohstoffbasis	Schamotte, Tonerdeschmelzzement, Ton
Anwendungsgrenztemperatur	1200 °C
Art der Abbindung	hydraulisch, keramisch
Lagerbarkeit	24 Monate bei trockener und frostsicherer Lagerung
Anmachflüssigkeit und Menge	Leitungswasser, ca. 0,22 l/kg
Trockenrohddichte	1590 kg/m ³
Chemische Zusammensetzung	SiO ₂ = 53 %; Al ₂ O ₃ = 36 %; Fe ₂ O ₃ = 4 %; Ca ₂ O ₃ = 4 %
Max. Korngröße	1,2 mm
Bleibende Längenänderung bei 110 °C, 600 °C und 1000 °C	1,19 %, 1,8 %, 2,15 %
Topfzeit	42 min
Abbindezeit	28 min
Druckfestigkeit bei 110 °C, 600 °C und 1000 °C	7,2 N/mm ² , 6,8 N/mm ² , 7,2 N/mm ²

Produktdatenblatt

Druckdatum: 06.08.2010

überarbeitet am: 22.07.2010

Verarbeitung

Trockenmasse vor der Entnahme von Verarbeitungsmengen in einem sauberen Behältnis durchmischen. Kleinmengen in der Maurerpfanne mittels Spachtel oder Kelle mit sauberem Leitungswasser in anwendungsspezifischer Konsistenz einstellen und binnen 60 Minuten verarbeiten, für größere Mörtelmengen niedertourig mit Mörtelrührwerk intensiv verrühren. Warmes Anmachwasser beschleunigt die Abbindung ebenso wie starke Wärmeeinwirkung. Der Auftrag der Mörtelmasse hat stets auf beiden in Kontakt tretenden Flächen zu erfolgen. Bereits angehärteten Mörtel nicht nochmals aufrühren sondern als Bauschutt entsorgen!

Eine Fugenstärke von 8 mm im Allgemeinen nicht überschreiten.

HINWEIS:

Durch das Anquellen der Füllstoffe kommt es nach ca. 15 bis 20 Minuten zu einem leichten Ansteifen des Mörtels, dies kann durch erneutes umrühren wieder beseitigt werden. Es handelt sich dabei NICHT um eine Abbindereaktion und die Qualität des Mörtel wird dadurch in keiner Weise negativ beeinflusst.

Wichtige Hinweise

- Untergrund trocken, staub- und fettfrei halten
- bei Nass-Schnitten Schlämme entfernen
- ein Vornässen des Materials ist nicht erforderlich, so wenig Wasser als möglich einbringen
- Verarbeitungstemperaturen > 5 °C einhalten
- produktspezifische Angaben hinsichtlich Zusammensetzung, Umgang, Arbeitsschutz, Reinigung und Entsorgung sind dem Sicherheitsdatenblatt zu entnehmen

Lagerung

ORTNER Versetzmörtel muss original verschlossen kühl und trocken gelagert werden. Bei einwandfreier Lagerung über 0 °C kann eine Lagerzeit von 24 Monaten gewährleistet werden.

Produktdatenblatt

Druckdatum: 06.08.2010

überarbeitet am: 22.07.2010

Gewährleistung

Wir gewährleisten einwandfreie Qualität unserer Erzeugnisse. Die Richtlinien hinsichtlich der Verarbeitung beruhen auf Versuchen in unserem Werkslabor. Sie können jedoch nur allgemeine Hinweise ohne Zusicherung von Eigenschaften sein, da wir keinen wie immer auch gearteten Einfluss auf die Baustellenbedingungen und die Ausführung der Arbeit haben.

Farbabweichungen und Rezepturverbesserungen vorbehalten. Abgabe nur an Ofenbau-Fachbetriebe.

Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand unserer Erkenntnisse, stellen jedoch keine Zusicherung von Produkteigenschaften dar und begründen kein vertragliches Rechtsverhältnis.

Mit der Herausgabe einer neuen Fassung der Druckschrift verliert diese ihre Gültigkeit.

Ortner GmbH
Hürmer Straße 36, A-3382 Loosdorf/Melk

T +43 (0) 2754 / 2707
F +43 (0) 2754 / 2708

office@ortner-cc.at, www.ortner-cc.at